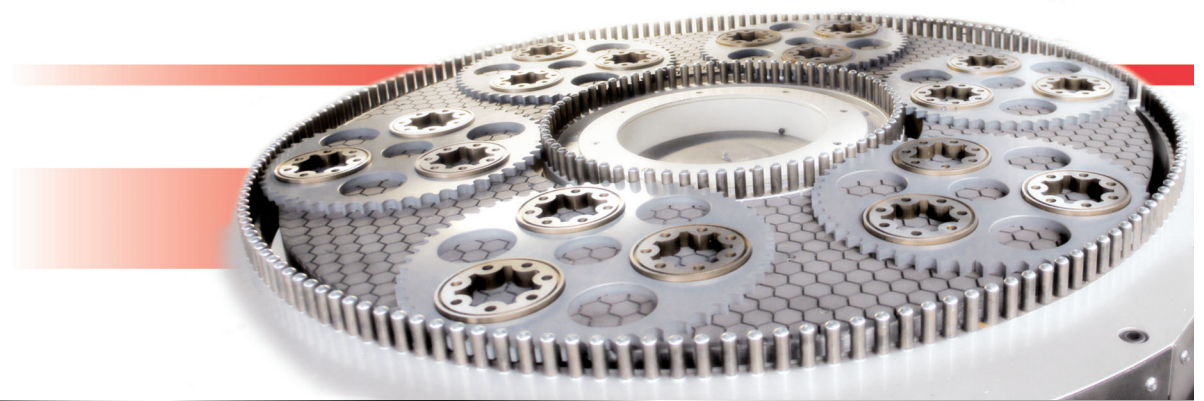


ELC

双端面机床

超精磨床
研磨机/抛光机



ELC

ELC系列机床采用了先进的电子系统,确保了被加工零件的质量稳定以及产量高,同时也降低了使用成本。

- 采用编码器+电机+滚珠丝杠+压力传感器的全闭环压力控制系统。
- 先进的压力控制系统,可以再操作界面内实时读取相应的压力数值。
- 上砂轮采用自动可调式锁紧系统,提高了砂轮的自我保护功能。
- 上砂轮-下砂轮-工件载盘采用独立的驱动系统,进行独立控制。
- 通过客户工厂的网络连接来实现对机床的远程服务功能。
- 更少维护,更高效率。



- › 精度高
- › 产量高
- › 成本低
- › 更安全
- › 使用方便

ELC 900

			ELC 500	ELC 900	ELC 1200	ELC 1500	ELC 2000
版本	工件载盘数量		5 (6)	6 (5)	5 (4)	5	5 (4)
	有效直径	[mm]	160 (124)	254 (305)	430 (510)	520 (650)	720 (800)
砂轮	外径	[mm]	550	860	1220	1500	2000
	表面	[cm ²]	2000	4500	10000	17000	25000
特点	尺寸 高X宽X长	[m]	2,3x1,9x2	2,7x1,5x2,9	3,3x1,7x2,6	3,3x1,9x2,8	4,5x3,4x3,4
	重量	Kg	2500	6000	10000	12000	35000
	垂直轴扭矩	[Nm]	6 8	16	27	36	90
	砂轮电机功率	[kW]	3 5,5	15 18,5	22 37	37 45	75
	最高砂轮转速	[rpm]	200 350	120 200	100 200	90 130	80
	工件最大尺寸	[mm]	150	230 (280)	400 (480)	495 (620)	690 (750)

上述版本为标准版本，其技术参数仅供参考，将根据实际应用变更。例如，在900的机型上使用650或800的结构。或1000的机型上采用1200-FP700(400rpm)的结构。

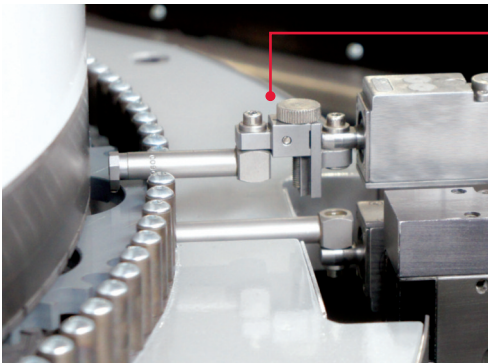


- 彩色触摸屏操作面板
- 可根据客户需要对软件进行专有设计
- 带图示的自识系统

ELC 1500

ELC

› 特点

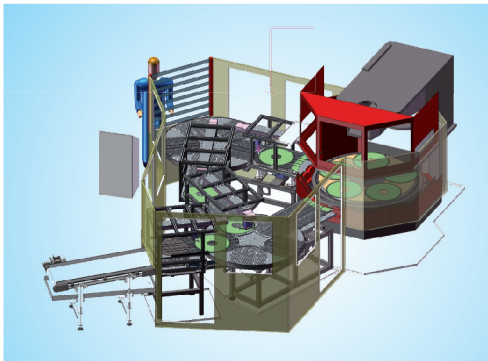


› 在线测量系统

接触式测量系统的精度最高可达1微米
非接触式测量不和工件接触

› C型结构

整体焊接结构保证了机床的刚性



› 自动上下料结构

使用工件载盘的案例（在砂轮较低位置）
可以与清洗机和去毛刺机相连接

› 浮动系统

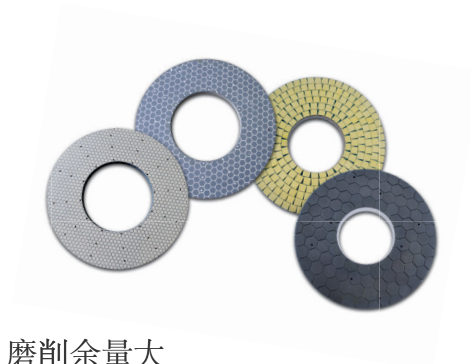
通过具有专利技术的上砂轮自动锁紧/浮动系统来实现
在磨削周期的不同阶段对
上砂轮的控制。



ELC

› 技术/工艺支持

- 经验与技术：按照和客户沟通来对工艺的不同阶段进行设计，从而优化精磨成本。
- 通过技术测试室来完成对砂轮使用成分的最佳选择，此工作也可以通过二级承包商来完成。
- 提供预防性维保项目和特殊工艺的培训。



磨削余量大
表面粗糙度精
公差（平行度/平面度）
小于1微米

› 超精磨综合解决方案



汽车行业

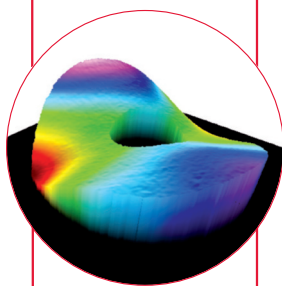
高分辨率（0.01微米）
的测量设备对已加工的
零件进行测量、统计
（比如 Cpk/Cmk）



液压行业



陶瓷材料



其他（光学、硬合金、硅材料等）





Melchiorre Srl
Via Raffaello Sanzio, 58 - 20021 BOLLATE (Milan) - ITALY
P. +39 02 66.04.65.22
F. +39 02 66.04.01.11
E. info@melchiorre.net

 a SpeedFam company



www.melchiorre.net